

Software di livello avanzato per stampe di qualità eccellente

Software RIP (Fornito come standard)

Raster Link 7 Novità!



Elaborazione più rapida dei PDF con un tempo di rendering fino al 25% più veloce

Raster Link 7



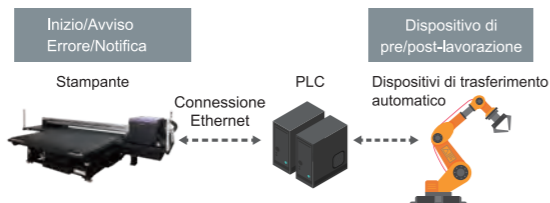
Raster Link 6 PLUS **25% di tempo in meno**



Automazione dei processi di stampa

Semplice integrazione dei comandi MDL "Mimaki Device Language" per automatizzare il processo di stampa

L'utilizzo dei comandi MDL permette di controllare la stampante attraverso periferiche e sistemi di produzione esterni, automatizzando la gestione dei lavori ed i processi di carico e scarico del materiale da stampare.



*Quando si utilizzano i comandi MDL, fare riferimento allo specifico manuale dei comandi MDL incluso nel kit di installazione del software.
*I guasti alla macchina dovuti ai comandi MDL possono non rientrare nella copertura della nostra garanzia.

Dispositivi di sicurezza e prevenzione



Indicatore luminoso di stato dei lavori



Sensore di prevenzione intrusioni per l'area di lavoro



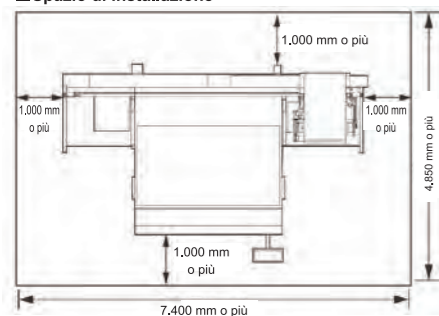
Sensore di inceppamento supporto

Specifiche

Articolo	JFX600-2513	
Teste di stampa	Testa piezoelettrica on demand 16 teste di stampa disposte su 4 linee sfalsate di 4 teste	
Risoluzione di stampa	600 dpi, 1200 dpi	
Inchiostro	Tipo	Inchiostro a polimerizzazione UV per supporti rigidi LH-100
		Inchiostro a polimerizzazione UV per supporti flessibili LUS-120/LUS-150 ¹
	Sistema di erogazione	Flacone da 1 litro per ogni inchiostro
	Sistema di circolazione dell'inchiostro	Circolazione dell'inchiostro bianco mediante MCT (Mimaki Circulation Technology) ²
Area di stampa max. (L x P)	2,500 x 1,300 mm	
Supporti	Dimensioni (L x P)	Fino a 2,500 x 1,300 mm
	Altezza	60 mm o meno
	Peso	50 kg/m ² o meno
Assorbimento supporti	Tipo di ventola d'assorbimento + interruttore a pedale	
Numero di divisioni area di assorbimento	Divisa in 2 (direzione X)	
Unità UV	Sistema UV LED	
Interfaccia	Ethernet 10GBASE-T	
Certificazioni	Marchio CE (direttive CEM e Macchine), UL775, RoHS, EAC, UKCA	
Alimentazione	(C.a. 200-240 V ± 10% 50/60 Hz ± 1 Hz, 24 A) x 3	
Consumo energetico	INLET1-3, ogni INLET: 4.800 W o meno	
Ambiente operativo	Temperatura	20°C-30°C
	Umidità	35-65% di umidità relativa (senza condensa)
	Temperatura per la garanzia di precisione	20°C-25°C
	Gradiente di temperatura	± 10°C/ora o meno
	Quantità di polvere	0,15 mg/m ³ (Equivalente al livello di un ufficio generico)
Dimensioni esterne (L x P x A)	Circa 5.300 x 2.850 x 1.700 mm o meno	
Peso	1.100 kg o meno	

¹: L'estensibilità dell'inchiostro per supporti flessibili varia a seconda del materiale di stampa. Effettuare previamente un test di stampa.
²: MCT funziona solo con inchiostro bianco.

Spazio di installazione



Inchiostri e supporti:

- Le proprietà fisiche dell'inchiostro (adesione, resistenza agli agenti atmosferici, ecc.) sono diverse a seconda dei supporti e, di conseguenza, si raccomanda di effettuare previamente un test di stampa.
- In funzione dell'applicazione può essere necessario ricorrere a primer, altri trattamenti della superficie o protezioni della superficie come la laminazione.

Avvertenza di sicurezza:

- Questo prodotto è dotato di un'attrezzatura per radiazioni ultraviolette.
Per un uso in tutta sicurezza, prestare attenzione alle seguenti note.
- Non guardare direttamente la sorgente di luce UV e non esporre le mani o la cute direttamente alla sorgente di luce UV.
 - A seconda della modalità di stampa, gli elementi di stampa non ancora essiccati e induriti potrebbero generare emissioni di VOC.
 - Inoltre, leggere e rispettare attentamente le istruzioni e le linee guida del manuale.

●Alcuni esempi in questo catalogo sono rendering artificiali. ●Specifiche, design e dimensioni riportati nel presente catalogo possono essere soggetti a modifica senza preavviso (per via di miglioramenti tecnici o altro). Le denominazioni societarie e i nomi dei prodotti riportati in questo catalogo sono marchi o marchi registrati di proprietà delle rispettive società. ●Le stampanti a getto d'inchiostro stampano utilizzando goccioline finissime; dopo la sostituzione delle teste di stampa, di conseguenza, i colori possono variare leggermente. Si noti inoltre che se si utilizzano più stampanti, i colori potrebbero variare leggermente da una unità all'altra per via di lievi differenze individuali. ●Le specifiche descritte nel presente catalogo sono aggiornate a gennaio 2022.

Consumabili

Articolo	Colore	N. articolo	Nota
LH-100 Inchiostro certificato GREENGUARD Gold	Ciano	LH100-C-BA	Flacone da 1 litro
	Magenta	LH100-M-BA	
	Giallo	LH100-Y-BA	
	Nero	LH100-K-BA	
	Ciano chiaro	LH100-LC-BA	
	Magenta chiaro	LH100-LM-BA	
	Bianco	LH100-W-BA	
LUS-120 Inchiostro certificato GREENGUARD Gold	Ciano	LUS12-C-BA	Flacone da 1 litro
	Magenta	LUS12-M-BA	
	Giallo	LUS12-Y-BA	
	Nero	LUS12-K-BA	
	Ciano chiaro	LUS12-LC-BA	
	Magenta chiaro	LUS12-LM-BA	
	Bianco	LUS12-W-BA	
LUS-150 ¹ Inchiostro certificato GREENGUARD Gold	Ciano	LUS15-C-BA	Flacone da 1 litro
	Magenta	LUS15-M-BA	
	Giallo	LUS15-Y-BA	
	Nero	LUS15-K-BA	
	Ciano chiaro	LUS15-LC-BA	
Primer	PR-200	PR200-Z-BA	Flacone da 1 litro

*: Se si utilizza CL nel set di inchiostri per LUS-150, utilizzare il CL di LH100.

Per
**PRODOTTI
INDUSTRIALI**

Stampante flatbed UV LED per grandi formati

JFX600-2513

Mimaki™

Brochure di prodotto



Mimaki Europe B.V.
Stammerdijk 7E, 1112 AA Diemen, Paesi Bassi
Tel.: +31 20 4627640
Web: www.mimakieurope.com
Twitter: @MimakiEurope
Instagram: @mimaki_europe



Via L. Pasteur 15 - 21049 Tradate (VA) - ITALY
www.bompan.it T: +39 033181971

IMPORTATORE
ESCLUSIVO PER L'ITALIA



JFX600-2513



Velocità di stampa massima
200 m²/ora^{*1}

Con **6 colori**
di inchiostri

Alta velocità e alta qualità

Con una velocità di stampa massima di 200 mq/ora, la configurazione fino a 6 colori, la scelta di tre inchiostri UV ad elevate prestazioni, un piano per ampi formati, MPC (monitor -screen collegato alla stampante) per una immediata usabilità e dispositivi di sicurezza, questa stampante è progettata appositamente per l'alta velocità e l'alta qualità richieste dagli stampatori del grande formato.

*1: Per JFX600-2513 in modalità Draft, 4C, 600 x 600 dpi, stampa 2P

Produttività straordinariamente elevata

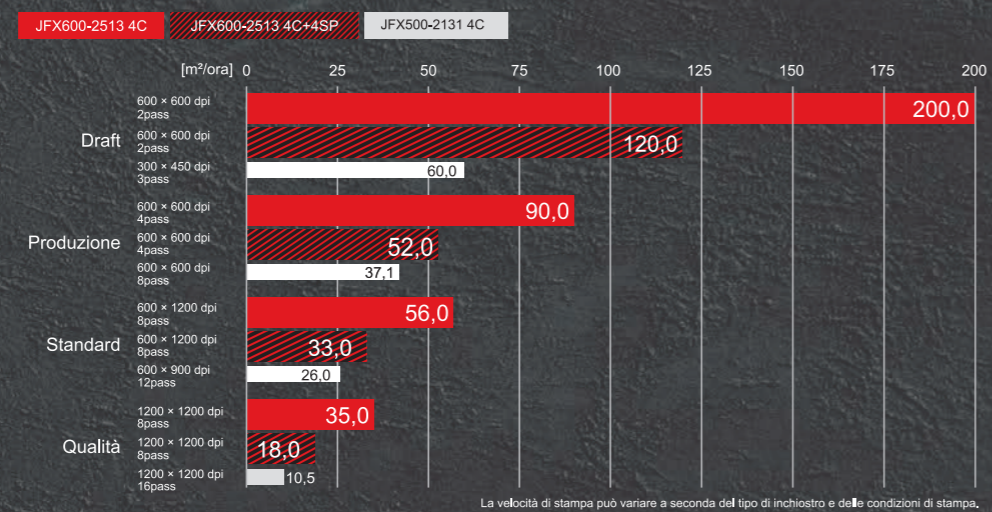
A parità di qualità di immagine

Fino a **330%**

330%² più veloce del precedente modello (JFX500-2131) grazie a un numero superiore di teste di stampa. Il notevole aumento di produttività permette consegne ancora più rapide per stampe di grande formato e impatto.

*2: Confronto tra JFX600-2513 in modalità Draft/4C/600x600 dpi/2P e JFX500-2131 in modalità Draft/4C/300x450 dpi/3P

Confronto di velocità tra diversi modelli a parità di qualità di immagine - stampa 4C / 1 layer



Sono supportati sei colori, compresi i Light color

Configurazione inchiostri LH-100, LUS-120, LUS-150³

CCMMYYKK



Configurazione a quattro colori per elevata produttività e velocità massima di stampa 200 mq/ora

CMYKcLmWW



Aggiunta di colori light per gradazioni uniformi, incarnati naturali e fotocopiazioni brillanti⁴

CMYKWWCPr



Inchiostro trasparente per finiture lucide/opache, goffrature e stampe con rilievo 2,5D che creano superfici semi-stereoscopiche e primer per una maggiore adesione tra inchiostro e materiale

Sono disponibili sei colori, compresi Light Ciano e Light Magenta, per una riproduzione cromatica ancora più ricca. In funzione dell'applicazione specifica, è possibile scegliere tra un'ampia varietà di tipi di inchiostro. Ogni inchiostro ha ottenuto la certificazione "GREENGUARD Gold" per il rispetto dei requisiti sulle emissioni di VOC,⁵ la norma più rigorosa al mondo; la certificazione, assegnata dall'organizzazione statunitense indipendente UL attiva nel campo della sicurezza, si distingue per il livello di sicurezza ambientale.



Tipo	Inchiostri UV per supporti rigidi	Inchiostri UV per supporti flessibili		
Prodotto	LH-100	LUS-120	LUS-150	
Caratteristiche	L'inchiostro LH-100 ha un'elevata resistenza ai graffi e agli agenti chimici e garantisce un'accurata riproducibilità dei colori. L'inchiostro è adatto a materiali rigidi.	L'inchiostro LUS-120 garantisce il 170% di estensibilità dopo la polimerizzazione. Il film di inchiostro è estremamente flessibile e non si romperà durante i trattamenti successivi.	L'inchiostro LUS-150 garantisce il 150% di estensibilità dopo la polimerizzazione e non si romperà durante i trattamenti successivi alla stampa. Questo inchiostro è compatibile con una vasta gamma di materiali e ha un moderato livello di collosità.	

³: LH-100 e LUS-120 saranno supportati più avanti

⁴: I colori light saranno supportati più avanti

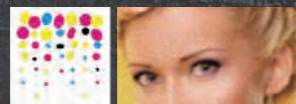
⁵: VOC = Composto organico volatile

La tecnologia Mimaki per il controllo della qualità dell'immagine aumenta l'impatto estetico delle stampe

Waveform Control

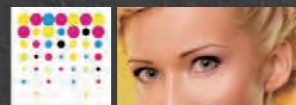
L'esclusivo e avanzato controllo Mimaki per l'erogazione dell'inchiostro permette di depositare con la massima precisione sui supporti gocce ad elevata circolarità. I testi, le righe e i bordi sono di conseguenza riprodotti in modo molto nitido.

<Gocce gettate con circolarità ridotta>



Le gocce distanziate o sovrapposte determinano bordi sfocati e una qualità approssimativa dell'immagine.

<Gocce erogate con elevata circolarità>



Le gocce sono posizionate con molta precisione. Garanzia di stampa nitida e con granulosità ridotta al minimo.

MAPS4 (Mimaki Advanced Pass System 4)

Grazie alla tecnologia MAPS4 è possibile ridurre il banding (strisce orizzontali) e ottenere risultati uniformi stampando le sfumature nelle zone di confine tra i passaggi, come fossero passaggi di tonalità. Sulla base delle condizioni di stampa del supporto e dell'inchiostro, vengono automaticamente selezionati i parametri più idonei per ottenere la migliore qualità di stampa.

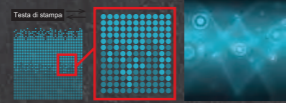
<Senza MAPS4>

*Immagine



<Con MAPS4>

*Immagine

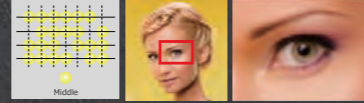


Le gradazioni più idonee vengono selezionate e stampate automaticamente in base alle condizioni di stampa, come la risoluzione, il tipo di inchiostro e supporto.

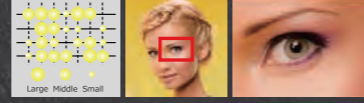
Gocce variabili

Questa tecnologia permette di erogare 3 diverse dimensioni di gocce di inchiostro (minimo 7p) per stampare immagini di alta qualità con colori pieni e gradazioni uniformi, riducendo al massimo l'aspetto granuloso.

<Gocce normali>



<Gocce variabili>



La combinazione di punti, compresa la dimensione minima di 7p, consente una stampa dai colori uniformi e senza granulosità.

MPC con interfaccia utente grafica *Novità!*

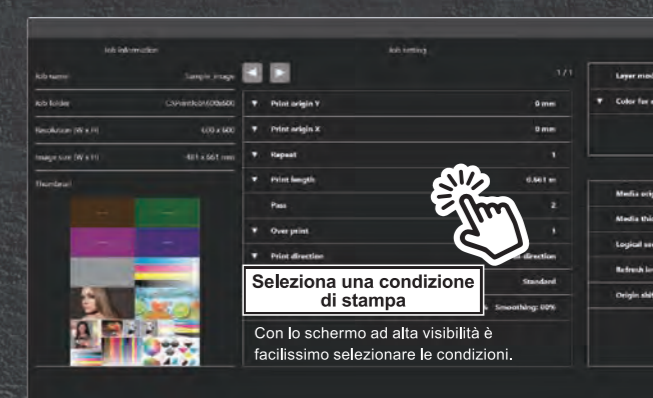
MPC (Mimaki Printer Controller)

Nuovo software utilizzato per il funzionamento con il monitor touch-screen collegato alla stampante. Tutte le operazioni sono organizzate visivamente per singola voce e possono essere comandate dallo schermo MPC: impostazione delle condizioni di stampa, verifica dello stato della stampante e dei lavori, cronologia di produzione, verifica delle istruzioni di manutenzione e altro ancora.

Gestione dei lavori di stampa



Gestione delle condizioni di stampa



Progettata per la massima fruibilità

Piano di aspirazione e relative dimensioni *Novità!*

Il piano di dimensioni 2.500 x 1.300 mm è perfetto per il formato dei supporti comunemente utilizzato. L'area di aspirazione per tenere fermi i supporti è divisa in due sezioni nella direzione X del piano; aprendo e chiudendo le valvole l'aspirazione può essere regolata in base alle dimensioni del supporto utilizzato. Oltre che con il pannello dei comandi, l'aspirazione può essere attivata o disattivata con un interruttore a pedale.



L'area di aspirazione può essere suddivisa



Per supporti di spessore fino a 60 mm *Novità!*

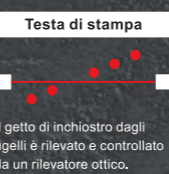
La stampa diretta su supporti di spessore fino a 60 mm permette di ampliare la gamma di materiali utilizzabili.



Funzioni efficaci per garantire la stabilità di funzionamento

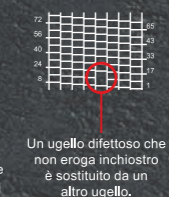
NCU (Nozzle Check Unit)

Il sensore rileva automaticamente le condizioni degli ugelli. Se rileva un ugello mancante, NCU effettua automaticamente la pulizia per risolvere il problema.



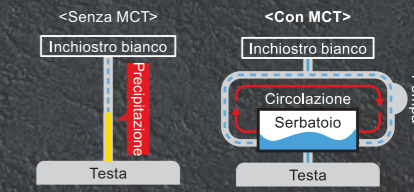
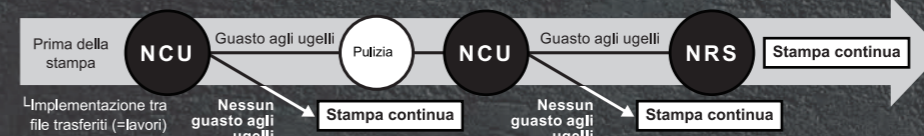
NRS (Nozzle Recovery System)

In caso di problema agli ugelli non risolvibile con la sola pulizia, ogni ugello difettoso è automaticamente sostituito da un altro ugello in modo da consentire la stampa continua senza rallentamenti del processo.



MCT (Mimaki Circulation Technology)

I canali e il serbatoio dell'inchiostro sono dotati di meccanismo di circolazione dell'inchiostro. Questo meccanismo mette regolarmente in circolo l'inchiostro bianco per prevenire i problemi agli ugelli determinati dal deposito di pigmenti e per stabilizzare le performance di stampa.



Espressione variabile per conferire maggiore valore alle stampe

2.5D Texture Maker

I dati multi-livello riguardanti le gradazioni possono essere creati dalla funzione "2.5D Texture Maker" del RIP incorporato in "RasterLink7". È possibile ottenere la riproduzione uniforme e naturale di texture irregolari utilizzando più strati di inchiostro UV. In questo modo, si può creare una grafica accattivante e realistica.



Inchiostro bianco e inchiostro trasparente

L'utilizzo dell'inchiostro bianco ad alta densità come base su supporti trasparenti, migliora la brillantezza delle immagini a colori. La stampa con inchiostro trasparente intensifica gli effetti decorativi, come opacità, lucentezza e texture.



Primer inkjet

Un primer che migliora l'adesione dell'inchiostro su vetro, metallo e materiali con trattamento superficiale. È possibile effettuare simultaneamente il rivestimento con primer e la stampa a colori; di conseguenza, il primer può essere collocato solo sulle zone in cui è necessario. Posizionare il primer solo dove è necessario, senza interventi manuali, è possibile, e questo permette di valorizzare la texture del materiale di base e di ottenere fantastiche finiture.



*: è necessario Illustrator o Photoshop.