

Specifiche tecniche

Dettagli		CF2-0912	CF2-1218
Area di taglio effettiva	X	Versione con sensore 1,170 mm (46.1")	1,770 mm (69.7")
		Versione senza sensore 1,200 mm (47.2")	1,800 mm (70.9")
	Y	900 mm (35.4")	1,200 mm (47.2")
Motore	X, Y, Z, θ 4 assi DC software servo		
Velocità massima di taglio	50 cm (19.7")/s		
Accelerazione massima	0.5G		
Risoluzione meccanica	X: 0.00234 mm Y: 0.003125 mm θ: 0.05625		
Risoluzione comandi	0.025 mm (0.001") / 0.01 mm (0.0004") (modificabile dal pannello operativo)		
Statica	Precisione ripetizione	± 0.1 mm (0.004")	
	Precisione distanza	± 0.1 mm (0.004") or ± 0.1% whichever is greater	
	Precisione ripetizione origine	± 0.1 mm (0.004")	
Spessore massimo del supporto	TD : 25 mm (1") RC : 20 mm (0.8")		
Fissaggio materiale	Tramite aspirazione		
Dimensioni buffer ricezione	1MB		
Comandi	MGL-Ilc3 (Supporta MGL-Ilc) 2*		
Interfaccia	RS-232C		
Ambiente operativo	Temperatura	5 - 40°C	
	Umidità	35 - 75 % Rh (senza condensa)	
Alimentazione richiesta	Plotter: 50/60 Hz AC100/120/220/240V (cambiando spina) Aspiratore: unità optional		
Consumo elettrico	Plotter: 300VA Aspiratore: unità optional		
Peso	140 kg (308 lbs)	180 kg (397 lbs)	
Dimensioni (L x P x H)	1760 x 1600 x 1100 mm (69.3" x 63" x 43.3")	2360 x 1900 x 1100 mm (92.9" x 74.8" x 43.3")	

*1 Precisione garantita con l'utilizzo della penna con una pressione minima. Temperatura garantita dai 20 ai 25 °C
*2 Comandi basati su HP-GL.

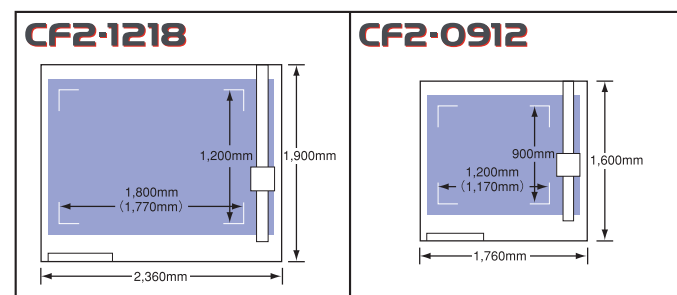
Materiali che possono essere utilizzati

	TD	RC
Cartone Ondulato (E/B)*	●	●
Cartone Ondulato (AB)*	●	●
Materiale cotizzato per packaging*	●	●
Vinile per imballi trasparenti*	●	●
Polionda	●	●
Fogli di vinile per insegne	●	●
Fogli riflettenti	●	●
Gomma sabbata	●	●
Fogli di gomma industriale (fino a 3mm)	●	●
Cartamodello	●	●
Teflon (1.0 - 5.0mm)	●	●

Nota) Dato che le caratteristiche dei materiali possono variare a seconda delle case produttrici, i dati sopra riportati sono indicativi. Testare i materiali prima dell'utilizzo.

Nota) * Materiali sui quali è possibile tracciare linee con il rullo cordonatore.

Dimensioni



* Si raccomanda l'installazione mantenendo uno spazio attorno al plotter di circa 1 metro.

* In questa brochure alcuni esempi sono fittizi. Specifiche e dimensioni riportate potrebbero essere oggetto a modifiche senza preavviso (per miglioramenti tecnici, ecc.) - I nomi aziendali dei prodotti riportati sono marchi registrati delle rispettive aziende. Possibili errori di battitura.

Optional / Accessori Standard

■ Standard ● Optional

Articolo	Codice	TD	RC	Specifiche
Portalama piroettante	SPA-0001	■	●	1pc/set senza lama
Lama piroettante per vinile	SPB-0001	■	●	3 pcs. / set
Lama piroettante per caratteri piccoli	SPB-0003	●	●	3 pcs. / set
Lama piroettante per fogli gommati	SPB-0005	●	●	3 pcs. / set
Lama piroettante per fogli riflettenti	SPB-0006	●	●	2 pcs. / set
Lama piroettante per fogli fluorescenti	SPB-0007	●	●	3 pcs. / set
Portalama 4N	SPA-0053	■	●	Per materiali di spessore fino a 5mm
Portalama 2N	SPA-0113	■	●	Per materiali di spessore fino a 2mm
Lama in acciaio alta velocità 30°	SPB-0043	■	■	40 pcs.*5 / set
Lama in carbonio 30°	SPB-0045	■	■	1 pcs.*3 / set
Lama rivestita in titanio 30°	SPB-0047	●	●	1 pcs. / set
Lama in acciaio alta velocità 45°	SPB-0044	●	●	40 pcs.*5 / set
Lama in carbonio 45°	SPB-0046	●	●	1 pcs.*3 / set
Lama rivestita in titanio 45°	SPB-0008	●	●	1 pcs. / set
Portalama 7N	SPA-0054	●	●	Per materiali di spessore fino a 7mm
Lama in acciaio alta velocità 30° 7 mm	SPB-0048	●	●	15 pcs.*5 / set
Portalama 10N	SPA-0077	●	●	Per materiali di spessore fino a 10mm
Lama in carbonio design 30°	SPB-0051	●	●	3 pcs. / set
Portalama RN	SPA-0055	●	●	
Lame rivestite in titanio su entrambi i lati	SPB-0009	●	●	1 pcs. / set Per fogli riflettenti
Portalama JN	SPA-0061	●	●	
Lame in carbonio su entrambi i lati	SPB-0031	●	●	2 pcs. / set Per fogli accoppiati
Portalama 07	SPA-0114	■	■	
Lama da 20 mm	SPB-0055	■	■	10 pcs. / set Per cartone ondulato
Lama in carbonio 17"	SPB-0065	■	■	5 pcs. / set Per cartone ondulato AB
Rullo cordonatore DN	SPA-0056	■	●	Per cartone ondulato E
Rullo cordonatore CN	SPA-0057	■	■	Per pannelli coltizzati
Rullo cordonatore PN	SPA-0058	●	●	Per realizzare i punti di piega
Cordonatore piatto EN	SPA-0067	●	●	Per cartone ondulato E/B
Cordonatore piatto YN	SPA-0124	●	■	Per cartone ondulato
Portapenna	SPA-0068	■	■	1 pcs. / set
Unità di aspirazione	OPT-C0199	●	●	120V, 0.51/0.7kw, filtro disponibile separatamente
Unità di aspirazione	OPT-C0200	●	●	220V, 0.51/0.7kw, filtro disponibile separatamente
Unità di aspirazione	OPT-C0201	●	●	240V, 0.51/0.7kw, filtro disponibile separatamente
Unità di aspirazione	OPT-C0205	●	●	120V, 0.51kw, filtro disponibile separatamente
Unità di aspirazione	OPT-C0206	●	●	220V, 0.25/0.38kw, filtro disponibile separatamente
Unità di aspirazione	OPT-C0207	●	●	240V, 0.25/0.38kw, filtro disponibile separatamente
Regolatore punta della lama	OPT-C0030	●	●	Per taglio tangenziale
Regolatore punta della lama	OPT-C0066	●	●	Per taglio piroettante

Gamma

	Dimensione	Versione	Sensore
CF2	0912	TD	con sensore
	1218	RC	senza sensore

Personalizzazione Possiamo creare attrezzature personalizzate soddisfacendo ogni vostra esigenza. Per maggiori informazioni rivolgetevi ai nostri distributori.

Serie CF2

Mimaki



CUTTING PLOTTER
IN PIANO

DUE FORMATI DISPONIBILI

LAMA A TAGLIO ALTERNATO, TANGENZIALE,
PIROETTANTE E CORDONATORE

ACCURATEZZA
DEL TAGLIO

TAGLIO PASSANTE
PER FUSTELLATURA

RIP MIMAKI FINECUT 7
INCLUSO

Eccellente binomio qualità / prezzo

Cutting Plotter in Piano ad Alto Valore Aggiunto

MERCATO

SIGN GRAPHIC INDUSTRIAL PRODUCT

L'innovazione che espande le tue opportunità di business

ECCELLENTE BINOMIO QUALITA' / PREZZO



- ✓ Due diversi modelli disponibili e scelta tra un'ampia gamma di lame
- ✓ Taglio accurato dei contorni grazie al sensore ottico brevettato Mimaki
- ✓ Funzione Mimaki per fustellatura
- ✓ Ripetibilità del taglio fino ad un massimo di 5 volte, modificando la pressione per un taglio preciso ed accurato di materiali spessi
- ✓ Rip Mimaki FineCut 7 incluso
- ✓ Ottima soluzione Print&Cut con UJV-160

DUE DIVERSI MODELLI DISPONIBILI

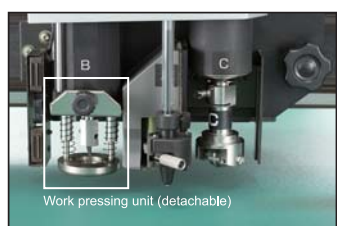
Modello TD e RC

Le due versioni disponibili della serie CF2 montano la testa TD o RC, sulle quali vengono applicate specifiche lame a seconda del materiale che dovrà essere tagliato. Possono essere utilizzate anche lame comunemente in commercio.

Versione TD



Versione RC



Taglio Tangenziale (versione TD)

La testa di taglio tangenziale guida la lama durante il taglio. Il motore controlla il sollevamento e la rotazione della lama in modo da iniziare ogni taglio con la giusta angolazione. E' possibile realizzare sia il taglio che la fustellatura. La lama tangenziale consente di tagliare svariati materiali, da morbidi a rigidi, fino a 1 cm di spessore.

Strutture della testa

Testa	Strumento	Pressione	Note
TD	A Penna / lama piroettante	20 ~ 400 g	
	B Lama tangenziale	300 ~ 1,500 g	
	C Cordonatore	1,000 ~ 5,000 g	
RC	A Penna / lama piroettante	20 ~ 400 g	
	B Lama a taglio alternato	1,500 g (fissa)	Corsa max. 2 mm 7.000 vibrazioni/min.
	C Lama tangenziale alta pressione / Cordonatore	500 ~ 1,500 g	

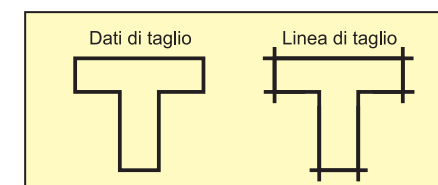
Taglio Alternato (versione RC)

La testa di taglio alternato è caratterizzata da un movimento up-and-down della lama (7000 volte al minuto) oltre al taglio tangenziale. E' particolarmente adatta per tagliare cartone ondulato, cartone e materiale espanso di spessore fino a 2 cm.

UTILI FUNZIONI A SUPPORTO DEL TAGLIO

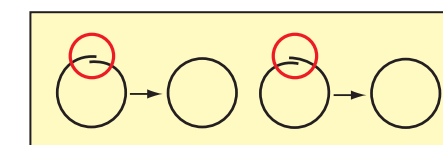
Correzione dei punti di inizio e fine taglio

La posizione iniziale e finale del taglio vengono corrette in modo da rendere la linea di taglio più dolce. Possono essere regolate in un range tra 0 e 2,5 mm.



Correzione del cerchio θ

Questa funzione permette di sovrapporre il punto di inizio e il punto di fine del taglio, in modo che non rimangano parti del supporto non tagliate.



Correzione della pressione

La pressione dello strumento è regolata per garantire un taglio completo.

Ripetizione del taglio

La serie CF2 è in grado di ripetere il taglio fino ad un massimo di 5 volte, modificandone la pressione. Inviando i dati solo una volta, è possibile tagliare anche i materiali spessi con una finitura di elevata qualità.

Taglio dal retro del materiale

E' possibile tagliare il materiale dal retro applicando dei riferimenti sul lato posteriore della superficie. Dal fronte del supporto la finitura è perfetta, in quanto le parti eccedenti non risultano visibili.

Registrazione multipla delle condizioni di taglio

Le condizioni di taglio come pressione, velocità, correzione del punto di inizio e di fine, del cerchio, offset, ecc. possono essere impostate per tagli multipli.

POSSIBILI APPLICAZIONI



Pannelli



Insegne



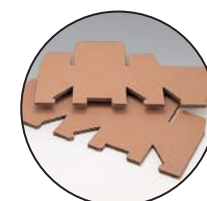
Scatole decorate



POP laminati



Giocattoli



Cartone ondulato bifacciale



Display POP

UJV-160

Print & Cut
Display POP e insegne con **UJV-160 & Serie CF2**

Serie CF2

Plug-in Cutting Software [FineCut7]
per Illustrator CS/CS2 e CorelDRAW

Posizionamento di 4 crocini di registro tonde su ciascuna immagine

Stampa

Rilevamento dei crocini tonde e inizio del taglio con CF2

Taglio

Termine operazione

Plug-in Cutting Software **fine Cut 7** for CorelDRAW Windows®

Plug-in Cutting Software **fine Cut 7** for Illustrator Windows®/Macintosh®